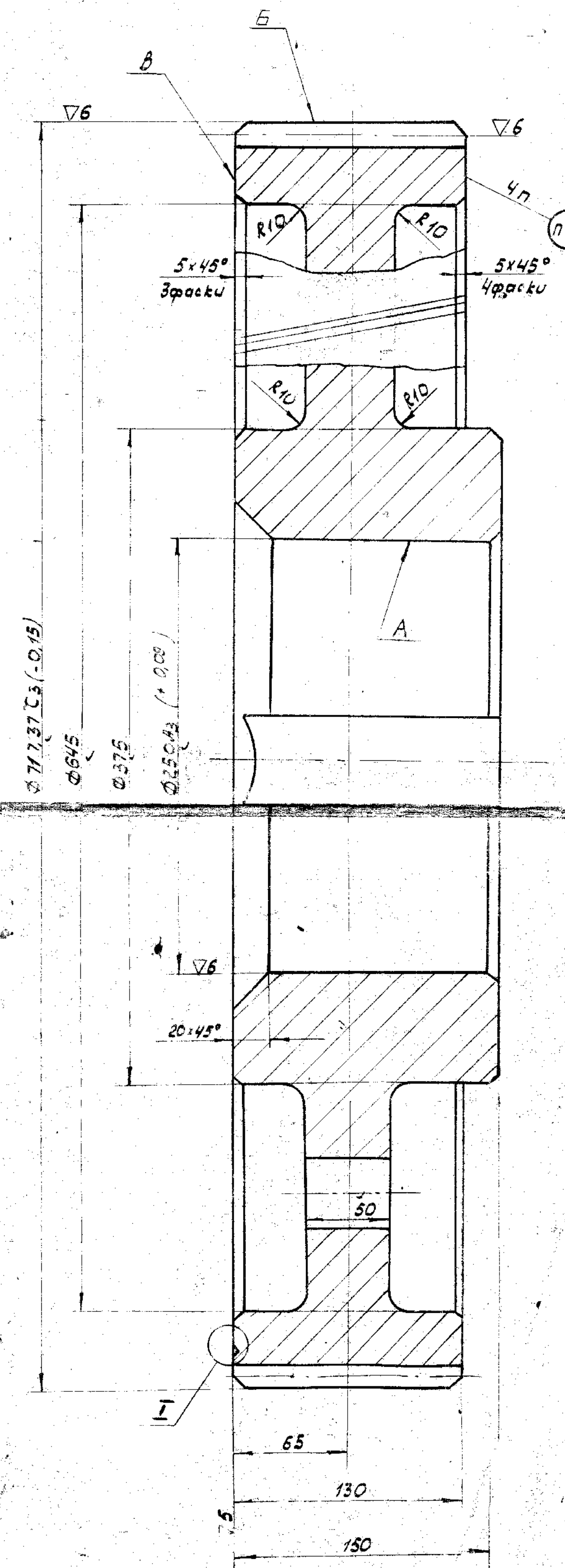
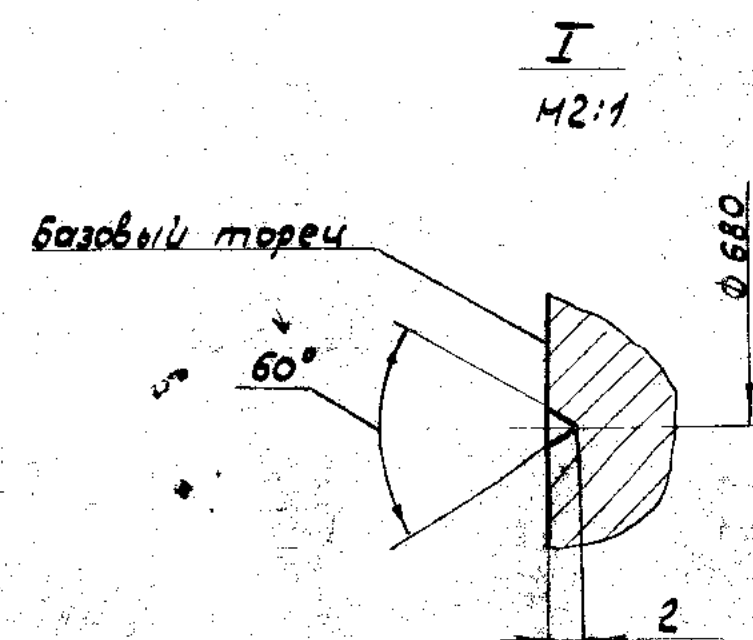
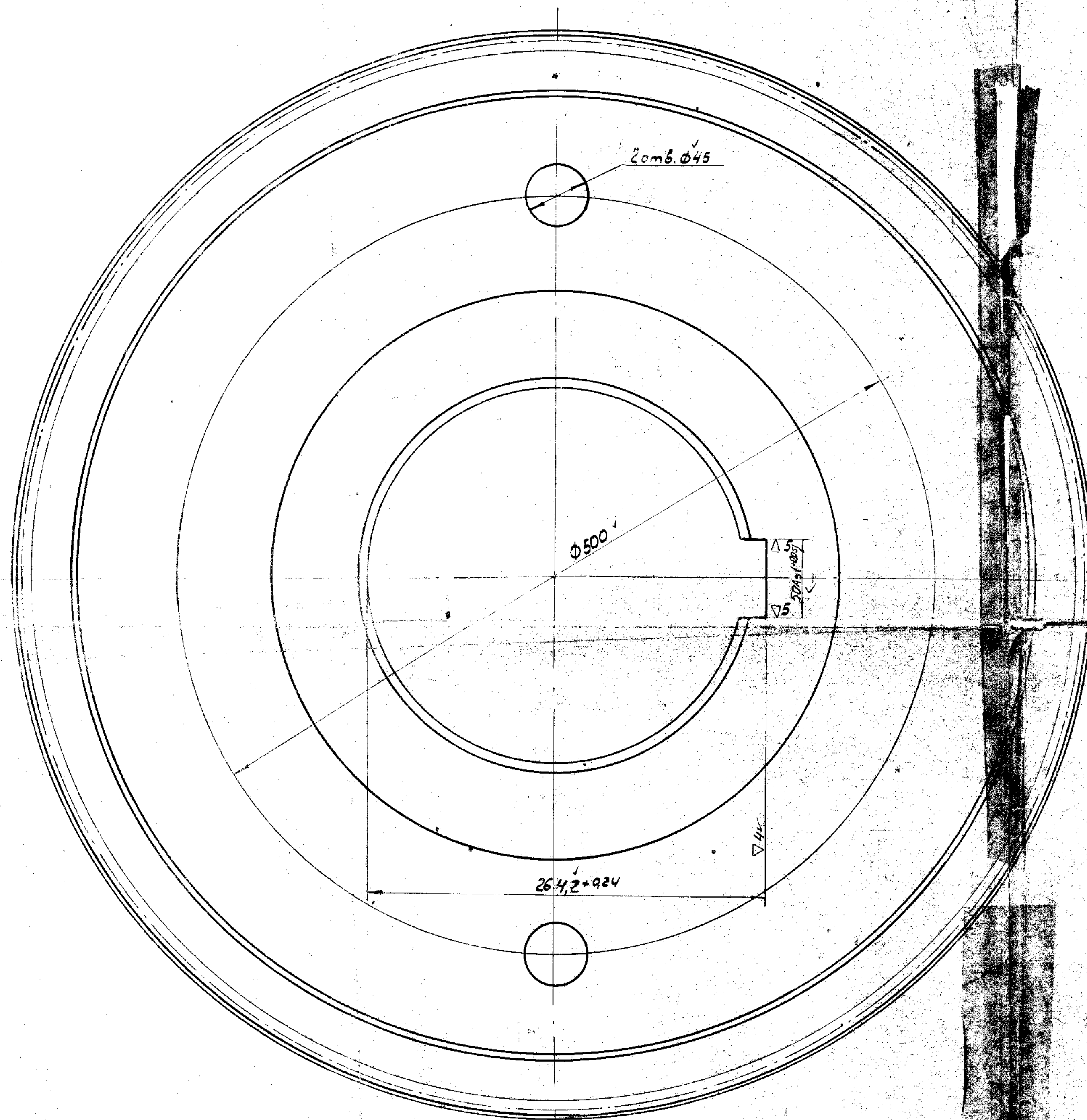
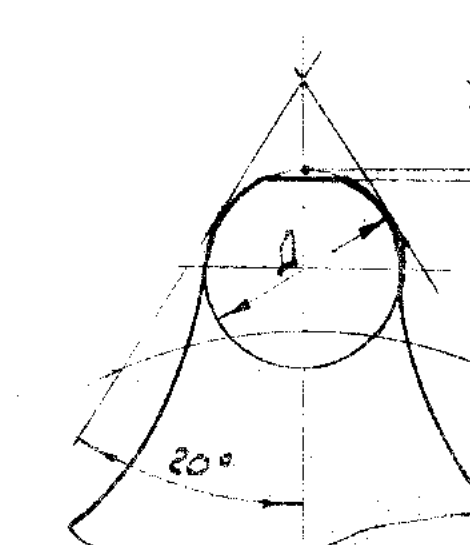


Согласовано



Модуль нормальный	мод	71
Число зубьев	Z	96
Угол наклона	β	14°40'34"
Угол давления	α_n	27°
Направление зуба	—	левое
Исходный контур	ГОСТ	15023-69
Степень точности по ГОСТ 1646-61	—	См. 8-X
Диаметр оолиа	D	8,426
Разность показаний индикатора тангенциальной зуборезки	Δn	1,70 ± 0,01
Допуск на радиальное выведение зубчатого венца	E _s	0,15
Предельные отклонения базового шага	$\Delta E_{\text{баз}} \pm \Delta E_{\text{ср}}$	± 0,036
Допуск на равенство окружных шагов	E _с	0,065
Межосевое расстояние	a _ш	400
Совмещение шестни со сопряженного колеса	—	м729,11 201
Высота зуба	h	13,85

Схема контроля положения
исходного контура



1. ТУ24-1-363-71. Дополнительно к маркировке добавить т71, 296 и фактический наружный диаметр.
2. Пр.Ш НВ 223... 262 ГОСТ 8479-70
3. Овальность и конусообразность поверхн. А в пределах допуска на диаметр.
4. Радиальное биение поверхн. Б относительно оси поверхн. А не более 0,08мм.
5. Торцовое биение поверхн. В относительно оси поверхн. А не более 0,04мм.
6. Перекос шпоночного паза в пределах допуска на ширину паза.

7. При контроле положения исходного контура пересчитать разность показаний индикатора тангенциального зубонера в зависимости от отклонения наружного диаметра

[illegible]